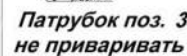


№	№	№	Обозначение.	Наименование.	кол	прим.
				Документация.		
*			С2978.6.3.ч"СБ	Сборочный чертеж	25.26	
				Сборочные единицы.		
И	1		С2978.6.3.1	Патрубок	2	
И	2		НП-39062	Патрубок	1	
И	3		С2978.6.3.3	Патрубок	1	
И	4		С2978.6.3.4	Патрубок	1	
				Ветели.		
И	7		С2978.6.3.0.1.ч"	Обечайка	1	
И	8		С2978.6.3.0.2.ч"	Крышка	1	
И	9		С2978.6.3.0.3	Резерв	12	
И	10		С2978.6.3.0.4	Резерв	4	
			С2978.6.3.ч"			
			Корпус.			
			Гиредмет.			

№	№	№	Обозначение.	Наименование.	кол	прим.
И	15		С2978.6.3.0.9	Пластина	4	
И	16		С2978.6.3.0.10	Лист	4	
И	17		С2978.6.3.0.11	Резерв	8	
И	22		С2978.6.3.0.15	Пластина	4	
И	28		С2978.6.3.0.19	Кольцо		
				труба 219х10		
				125х8х10Г		
				Гост 9940-72		
				Л: 76х14	2	4.2кг.
И	27		С2978.6.3.0.2.ч"01	Крышка	1	
			С2978.6.3.ч"			
			Корпус.			
			Гиредмет.			

B-B run 2



Богдан Черняк: «Проблема»

N	Örtshöhepunkt w/o
N1	75.17.28
N2	75.18.12
N3	75.18.28
N4	75.18.28
N5	75.18.28
N6	75.18.28
N7	75.18.28
N8	75.18.28
N9	75.18.28
N10	75.18.28

1. Назови два епохи.
2. Наведите три примера описаних у речнику 1. епхе.
3. Што је најважнија објектна разлика између двама епха 2. епхе?
4. Што објекта разликује на једнакој епхи?
5. Напомену на једнакој епхи?
" " " "
6. " " " " " " " "
7. " " " " " " " "
8. " " " " " " " "
9. " " " " " " " "
10. " " " " " " " "
11. " " " " " " " "
12. " " " " " " " "
13. " " " " " " " "
14. " " " " " " " "
15. " " " " " " " "
16. " " " " " " " "
17. " " " " " " " "
18. " " " " " " " "
19. " " " " " " " "
20. " " " " " " " "
21. " " " " " " " "
22. " " " " " " " "
23. " " " " " " " "
24. " " " " " " " "
25. " " " " " " " "
26. " " " " " " " "
27. " " " " " " " "
28. " " " " " " " "
29. " " " " " " " "
30. " " " " " " " "
31. " " " " " " " "
32. " " " " " " " "
33. " " " " " " " "
34. " " " " " " " "
35. " " " " " " " "
36. " " " " " " " "
37. " " " " " " " "
38. " " " " " " " "
39. " " " " " " " "
40. " " " " " " " "
41. " " " " " " " "
42. " " " " " " " "
43. " " " " " " " "
44. " " " " " " " "
45. " " " " " " " "
46. " " " " " " " "
47. " " " " " " " "
48. " " " " " " " "
49. " " " " " " " "
50. " " " " " " " "
51. " " " " " " " "
52. " " " " " " " "
53. " " " " " " " "
54. " " " " " " " "
55. " " " " " " " "
56. " " " " " " " "
57. " " " " " " " "
58. " " " " " " " "
59. " " " " " " " "
60. " " " " " " " "
61. " " " " " " " "
62. " " " " " " " "
63. " " " " " " " "
64. " " " " " " " "
65. " " " " " " " "
66. " " " " " " " "
67. " " " " " " " "
68. " " " " " " " "
69. " " " " " " " "
70. " " " " " " " "
71. " " " " " " " "
72. " " " " " " " "
73. " " " " " " " "
74. " " " " " " " "
75. " " " " " " " "
76. " " " " " " " "
77. " " " " " " " "
78. " " " " " " " "
79. " " " " " " " "
80. " " " " " " " "
81. " " " " " " " "
82. " " " " " " " "
83. " " " " " " " "
84. " " " " " " " "
85. " " " " " " " "
86. " " " " " " " "
87. " " " " " " " "
88. " " " " " " " "
89. " " " " " " " "
90. " " " " " " " "
91. " " " " " " " "
92. " " " " " " " "
93. " " " " " " " "
94. " " " " " " " "
95. " " " " " " " "
96. " " " " " " " "
97. " " " " " " " "
98. " " " " " " " "
99. " " " " " " " "
100. " " " " " " " "

100-443887-100

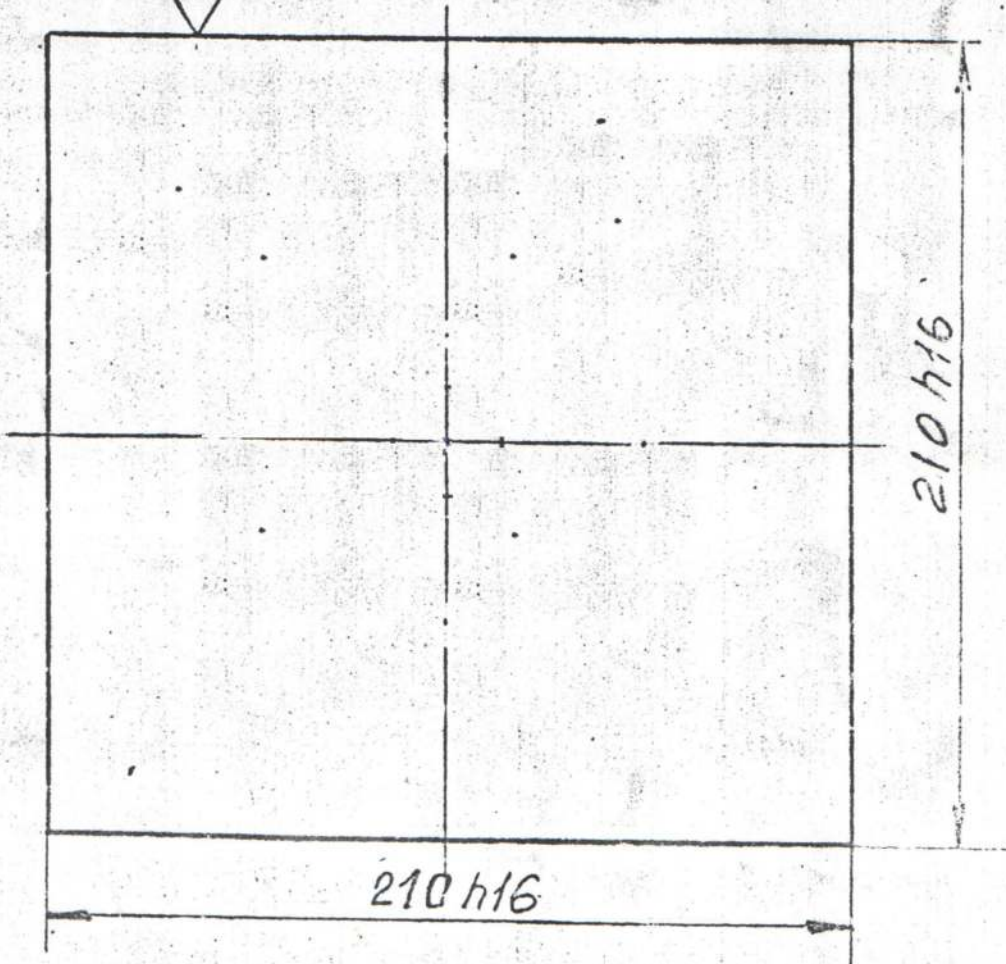
[illegible]

C 2978.6.3.0.10

Δ(✓)

По контуру

80



210 h16

210 h16

ГОСТ 19003-74
ГОСТ 14637-69
Контроль № 3716

C 2978.6.3.0.10

Лист

Лист	Масштаб	Масштаб
5	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Стрижаченко	С.И.И.С.	КП-75	
Проб.	Ликальте	Л.И.С.	05.80	
Т.контр.				

Н.контр.	Виноградов	В.И.С.	05.80
Чтв.			

Лист 14 ГОСТ 19003-74
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ГКБМ



Дубликат

Изм. № подлин. Парпись и дата. Изм. № подл. Изм. № подл. Подпись и дата

[illegible]

ИНВ. № 1001. Подпись и дата. Взамен инв. № 235. Подпись и дата.

Дворецкий
11
54

C2978.6.3.1

Патрубок

ЦЗМ. Лист № 60 Кум.	Пойп.	Дата
Разреш. Шинкина	ЧМБ	03.80
Пров. Ликальте	РФС	05.80
Н. Кондр. виноградов	РФС	05.80
Утв.		

Лист Лист Лист
СКРМ ГИРФАМЕТ

Копирова

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			C2978.6.3.3 СБ	Сборочный чертеж	3698	
				<u>Детали</u>		
11	1		C2978.6.3.3.1	Фланец	1	3699
Б4	2		C2978.6.3.3.2	Патрубок		
				труба 70x10		
				12x18H10T		
				ГОСТ 9941-72		
				L=120 h14	1	1 кг

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ
ИНВЕНТ. № 3697

Инв. № подл. Подпись и дата
4454

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Шушкина	Жиз	05.80	
Пров.	Ликальте	ВЛ	05.80	
Н. контр.	Виноградова	ВЛ	05.80	
Утв.				

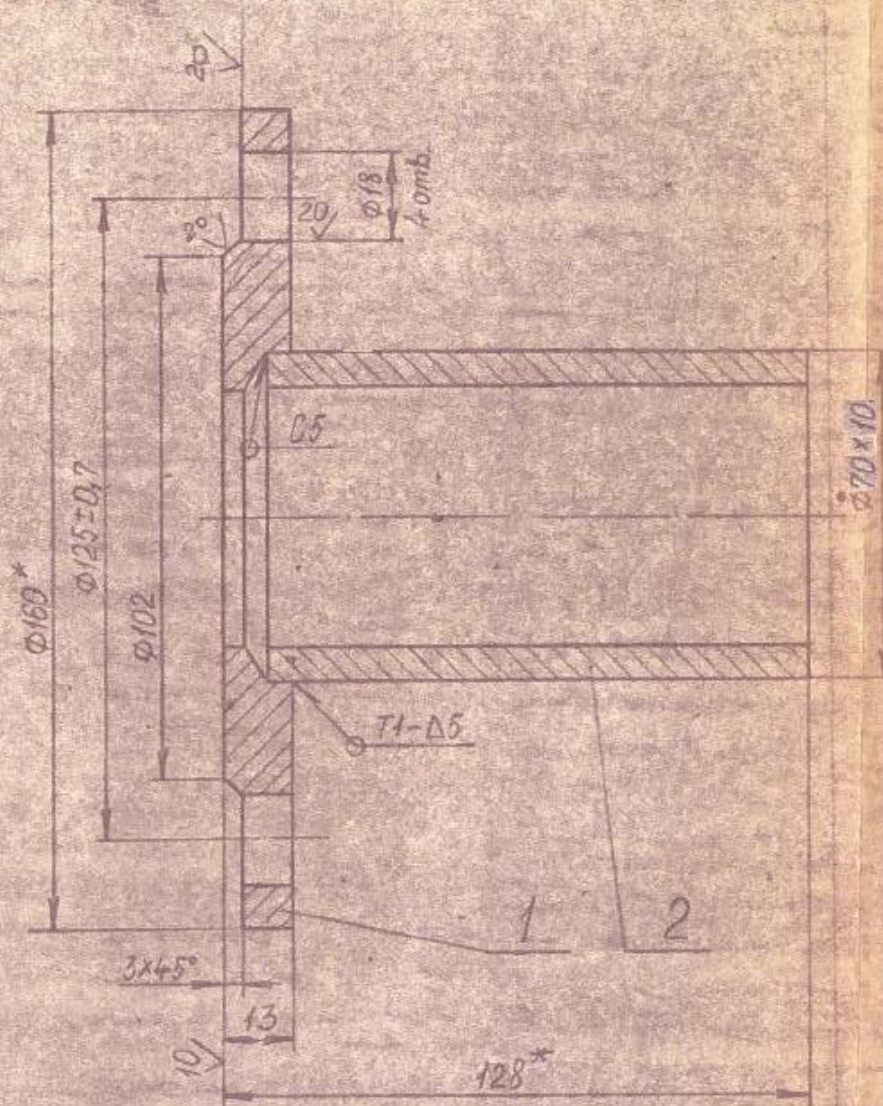
C2978.6.3.3

Патрубок

Лит.	Лист	Листов
	1	1
СКЕРМ	СИРЕЛМЕТ	

Копировал

62978633СБ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm IT14$.
3. Шероховатость обрезаемых поверхностей деталей без чертежа 40 .
4. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-89. Электрод ЦЛ-Н ГОСТ 9486-75. Швы водонепроницаемые.
5. Общие технические условия по ОСТ 48-41-73.

ОБЪЕДИНЕННЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЗАВОД
ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ
Дата изготовления 19
Инжен. 16974

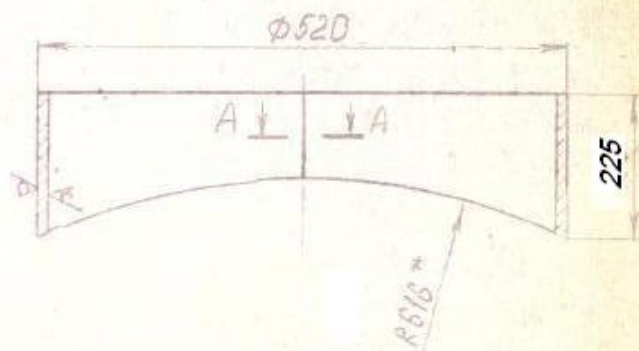
62978633СБ

Патрибок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	№
1	2,8	11
Лист	Листов	
1	1	

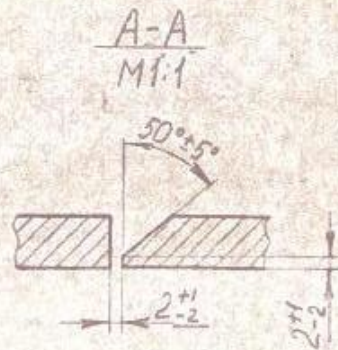
Шифр	Лист	Листов	Перед	Послед
Разработ	И.И.И.И.И.	01.11.80		
Проб	И.И.И.И.И.	01.11.80		
Т.Кентр				

242986342



Развертка

20x80=1600



80
√(V)

1. *Размер. для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров h1
3. Допускается стыковать из двух частей

СОЛНЕЧНЫЙ МАГНИЙНЫЙ ЗАВОД
ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ
Лист 1 из 1
ИЗДАНИЕ 16979

С2978.6.3.4.2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шм	Изм	Изм	Изм	14	1.5	
проб	Лж	Лж	Лж	Лж			
Т. контр							
И контр							
Чтб							

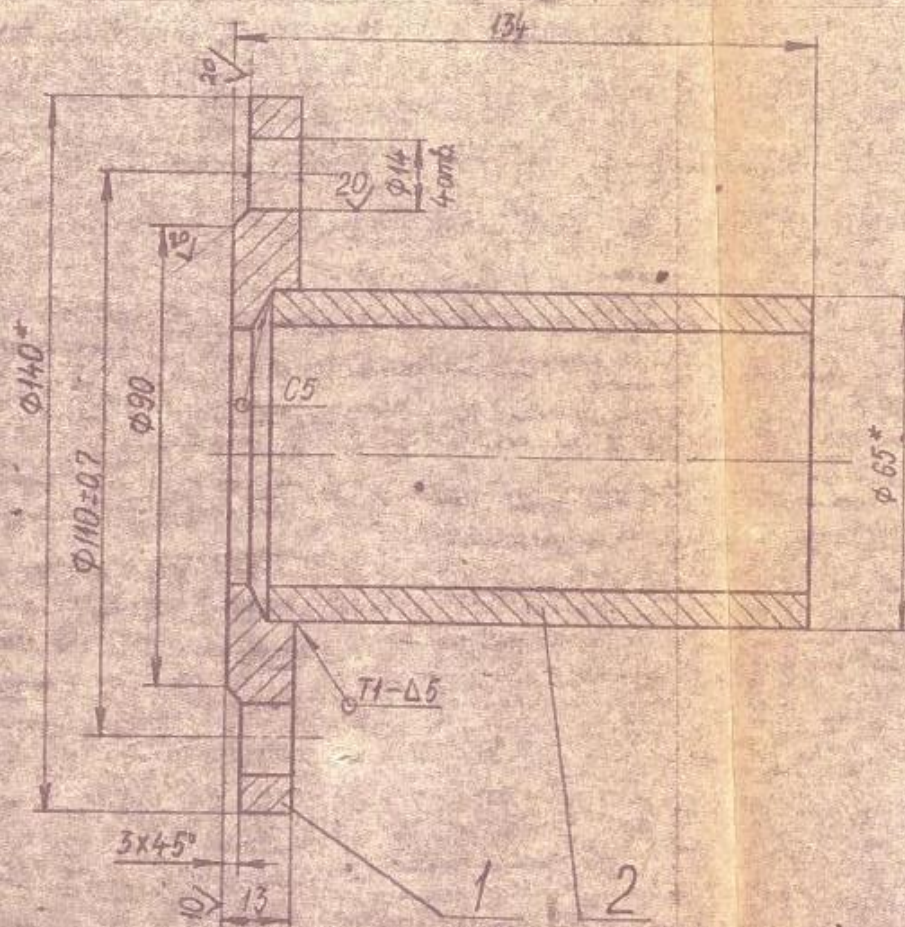
Патрубок

ГОСТ 19903-74

Б-12Х13-НОТ ГОСТ 7350-66

КБМ

С2978.631.СБ



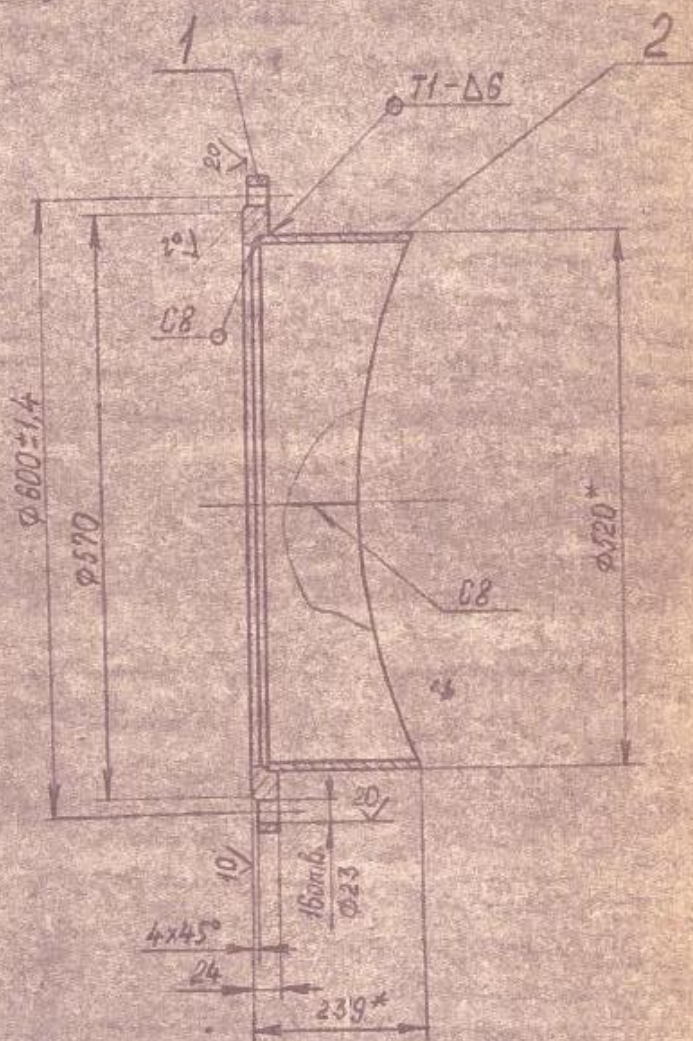
СОЮЗМАШИНСТРОЙ
ОБЪЕДИНЕНИЕ
АТН
16967 10

1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$
3. Шероховатость обрезаемых поверхностей ² деталей без чертежа $R_{a} 40$
4. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-69. Электрод ЦЛ-11 ГОСТ 9466-75. Швы водонепроницаемые.
5. Общие технические условия по ГОСТ 48-41-73

С2978.631.СБ				Лист 1		
Патрубок				Лист	Масса	Начисл.
Сборочный чертеж				1	2,4	11
Изм.	Лист	№	Деталь	Лист 1		
Разработ.	Инженер	Ч. 1	05.83	Лист 1		
Проб.	Инженер	Ч. 1	05.83	Лист 1		
Т. контр.	Инженер	Ч. 1	05.83	Лист 1		
Н. контр.	Инженер	Ч. 1	05.83	Лист 1		
Г. контр.	Инженер	Ч. 1	05.83	Лист 1		

СКБМ

С2978634СБ



1* Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$, угловых по 6⁰⁵ степени точности ГОСТ 8908-58

3. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-69.
Электрод ЦЛ-11 ГОСТ 9466-75
Швы бездефектные.
4. Общие технические условия по ГОСТ 4841-73

ОБЪЕДИНЕННЫЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ
Дата изготовления 16974

С2978634СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Наименов.
						34	15
Разработ.	Шинкарев	Лист	04.83				
Пров.	Лыколыт	Лист	05.80				
Т. контро.							
Н. контро.	Витязев	Лист	05.80				
Смет.							

Патрубок
Сборочный чертеж

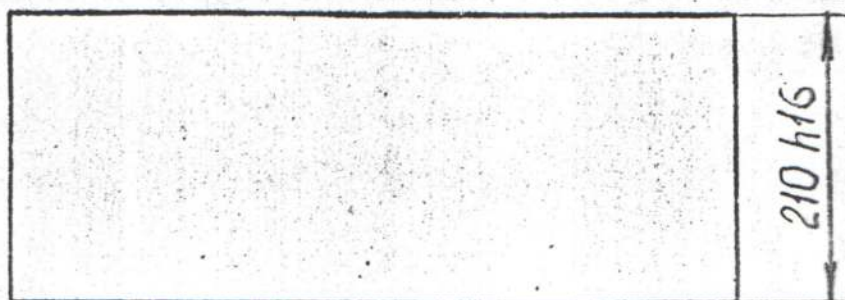
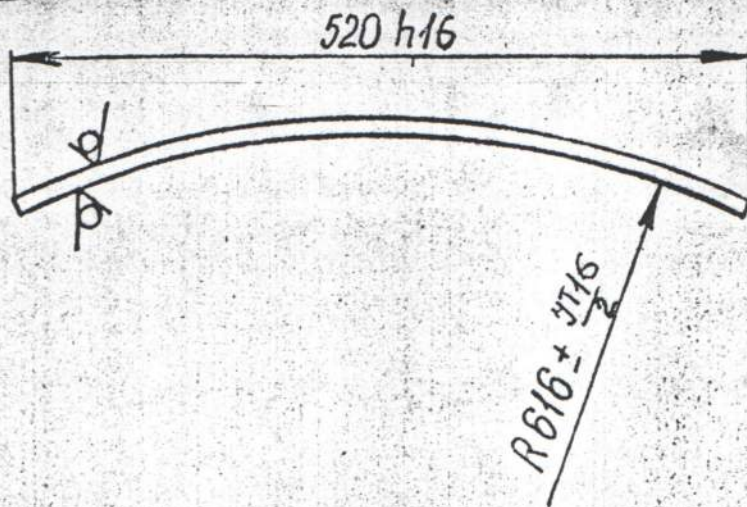
Лист 15
Листов 15
КХБМ
ГНРЕДМЕТ

Копировал

Формат А2

C2978.6.3.0.9

40/√(√)



ОБЩЕОБЩАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ
ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ
ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ
3715

Длина развёртки 530 мм.

C2978.6.3.0.9

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шиликина	Жил	04.80	
Пров.	Яковлев	Жил	05.80	
Т. контр.				
Н. контр.	Зинеградова	Жил	05.80	
Чтб				

Пластина

Лист	Масса	Наситоб
	8,7	1:5
Лист	Листов 1	

10 ГОСТ 19903-74

Б-12х18Н10Т ГОСТ 7350-66

СКБ РМ



Копировал

Формат 11

Дубинин

Подпись и дата

Подпись и дата

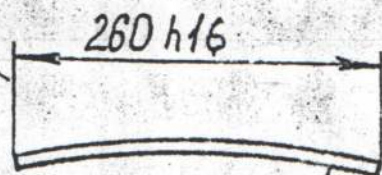
Подпись и дата

Подпись и дата

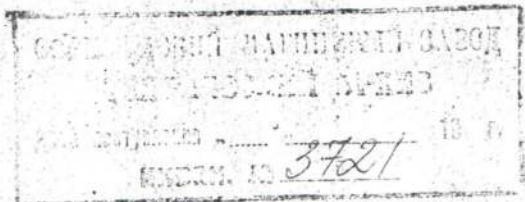
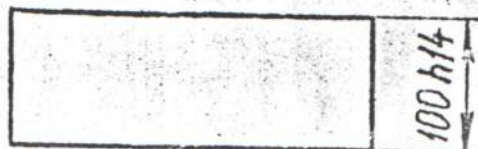
Подпись и дата

C2978.6.3.0.15

40/15



$R616 \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$



Длина развертки 280мм

C2978.6.3.0.15

Пластина

Лист	Масштаб	Несущая
2	1:5	
Лист	Листов	
1	1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Б-12Х18Н10Т ГОСТ 7350-66

Копирован

Формат А1

Дубликат

Инд. № дубл. Подпись и дата

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Шиликина	ММ	04.95
2	1	Ликальтер	Б.И.	05.95
3	1			
4	1			
5	1			
6	1			

